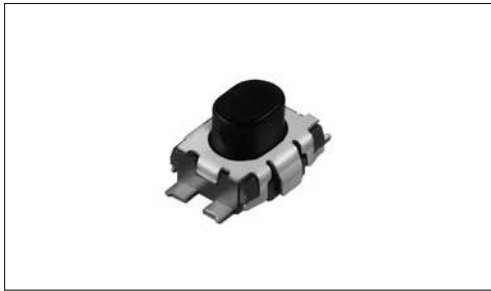


3.5 × 3.2 mm小型防尘型(表面贴装)

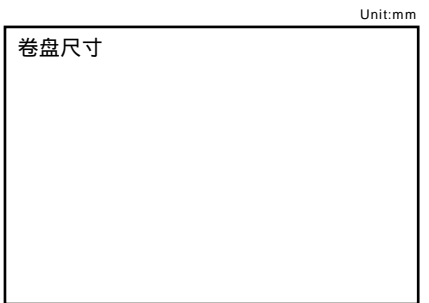
采用接点密封结构的防尘性能可应对车载需求。



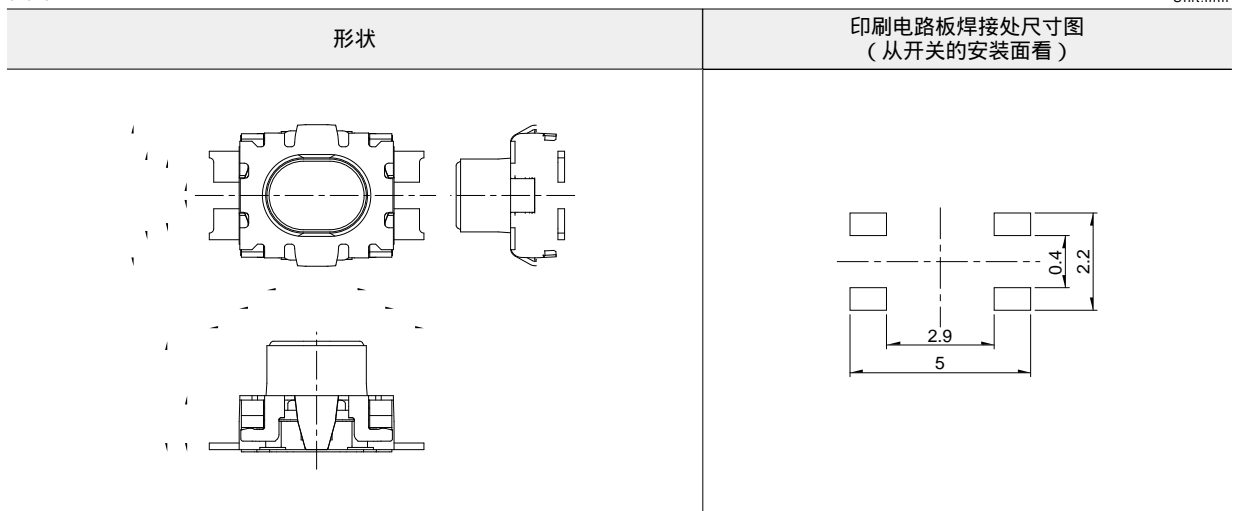
主要规格

项目	规格
最大额定	25mA 16V DC (SKTHAC: 25mA 12V DC)
最小额定	10 μA 1V DC
初期接触电阻	500m max. (SKTHAC: 1 max.)
行程 (mm)	0.12 (SKTHAE: 0.15)

■ 包装规格 载带



■ 外形图



■ 电路图

型		敏感型							
		表面贴装							
系列									
照片									
特长		小型 薄型	小型	小型 重动作力	小型	中等行程			
防水		—	—	—	—	—	—	—	—
防尘		—	—	—	—	—	—	—	—
IP 规格		—	—	—	—	—	—	—	相当于 IP67
操作方向	Top push								
	Side push	—	—	—	—	—	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	3.9	3.5	4.2	6	6.1	5.3	6.1	5.3
	D	2.9	3.2		3.5	3.7	5.4	6.1	5.4
	H	1.5/2	1.8/2.5	2.5	4.3/5	2.5	4.25	4.1	3.85/4.34
动作力 适用范围	1N max.	↕			↕	↕			
	1N to 2N	↕	↕	↕	↕	↕			
	2N to 3N		↕	↕					
	3N to 4N			↕			↕	↕	
	4N to 5N								↕
行程 (mm)		0.13	0.12	0.2	0.25		0.71	0.72	0.7/0.9
接地端子		—	—	—	—	—	—	—	—
使用温度范围		-40 to +85			-40 to +90				
车用产品		—							
生命周期									
电性能	最大额定	50mA 12V DC	25mA 16V DC	50mA 16V DC	50mA 12V DC		50mA 16V DC		
	最小额定	10μA 1V DC							
	绝缘电阻	100M min. 100V DC 1min.							
	耐电压	250V AC 1min.	100V AC 1min.	250V AC 1min.					
耐久性	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时							
	寿命	根据个别规定							
耐环境性能	耐寒性能	-40 96h		-40 1,000h		-40 96h		-40 1,000h	
	耐热性能	90 96h		90 1,000h		90 96h		90 1,000h	
	耐湿性能	60, 90 to 95%RH 96h		60, 90 to 95%RH 1,000h		60, 90 to 95%RH 96h		60, 90 to 95%RH 1,000h	
页		218	220	222	224	225	227	228	229

W 横尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。

D 纵尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。

H 有高度的尺寸, 多种类时其中最小尺寸。



TACT Switch™ 焊接条件

249

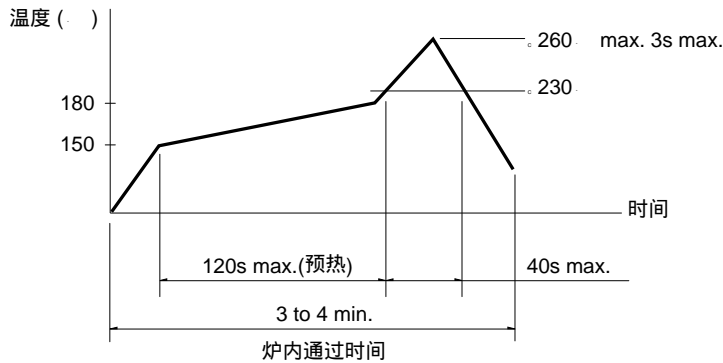
TACT Switch™ 使用时的注意事项

250

注

- 关于车用等大温度范围的要求, 将个别作出应对, 因此如有要求的, 请予我公司商谈。
- 表中的  符号表示适用于系列内的全部产品, 表中的  符号表示适用于系列内的部分产品。

回流焊时
适用于表面贴装型
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
 - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100 max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260 max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKHH SKHW 系列

项目	条件
焊接温度	360 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKTD, SKTG, SKQJ 系列

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.

- | | |
|------|----------|
| 6□ | BY□ |
| 62HW | BY□ |
| 6Q | QJNFTBY□ |

SKHL Top push 型, SKQJ 系列

项目	条件
助焊剂附着量	

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
 - 请不要事先在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
 - 进行第 2 次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
 - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。