

## 3.5 × 3.55 mm 薄型 Side Push 型 (表面贴装)

实现较高的焊接强度和小型化、薄型化 (1.25 mm)



### 主要规格

项目	规格
最大额定	50mA 12V DC
最小额定	10 $\mu$ A 1V DC
初期接触电阻	100m max.
行程 (mm)	0.2

### 产品一览

#### Side push type

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	导向突起	最小订货单位 (pcs.)	
					日本	出口
□□□□□□□□	1.6N	Side push	100,000 cycles	无	5,000	5,000
□□□□□□□□	2.2N					
□□□□□□□□	1.6N			有		
□□□□□□□□	2.2N					

#### 带地线端子型

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	导向突起	最小订货单位 (pcs.)	
					日本	出口
□□□□□□□□	1.6N	Side push	100,000 cycles	无	5,000	5,000
□□□□□□□□	2.2N					
□□□□□□□□	1.6N			有		
□□□□□□□□	2.2N					

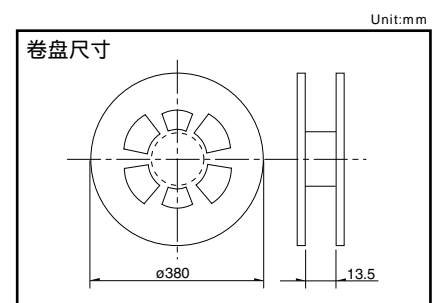
### 包装规格

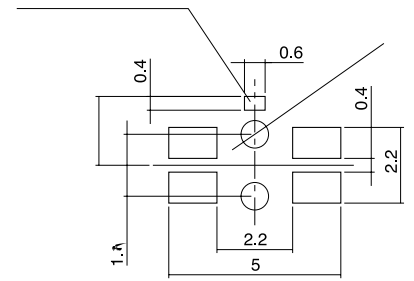
#### 载带









1 卷	包装数 (pcs.)		载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
5,000	50,000	50,000	12	395×395×205

#### 注

需要直径 330mm 的卷盘时请向本公司营业部门咨询。





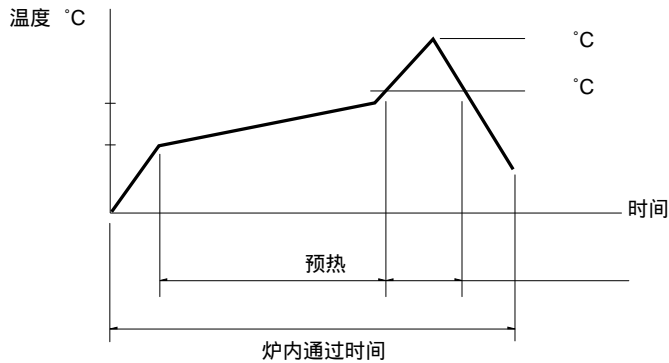
								
电性能	↕	↕		↕	↕	↕	↕	↕
		☆	★ <sub>2</sub>	★ <sub>2</sub>	★ <sub>2</sub>	★ <sub>3</sub>	★ <sub>3</sub>	★ <sub>3</sub>
最大额定								
最小额定								
绝缘电阻								
电性能								
耐电压								
耐久性能								
耐振性能								
寿命								
耐环境性能								
耐寒性能								
耐热性能								
耐湿性能								
页								

W 横尺寸 不含端子部的最外围尺寸。  
D 纵尺寸 不含端子部的最外部尺寸。  
H 有高度的尺寸 多种类时其中最小尺寸。

## 注

- 关于车用等大温度范围的要求，将个别作出应对，因此如有要求的，请予我公司商谈。
- 表中的  $\star$  符号表示适用于系列内的全部产品。

**回流焊时**  
适用于表面贴装型  
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
  - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

**自动浸焊时**  
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100 max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260 max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

□□□□ □□□□ 系列

项目	条件
焊接温度	360 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

□□□□, □□□□, □□□□ 系列

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.



□□□□Top push型, □□□□ 系列

项目	条件
助焊剂附着量	

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
  - 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
  - 进行第 2 次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
  - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。