

6 × 5.9 mm 低接触电阻型(表面贴装)

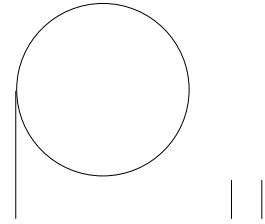
采用金属触点，实现了低接触电阻的柔软感立式。



产品一览

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (1mA 5V DC)	最小订货单位 (pcs.)	
				日本	出口
	1.57N	Top push	100,000 cycles	2,000	2,000
	1.96N				
	2.45N				
	3N				

卷盘尺寸

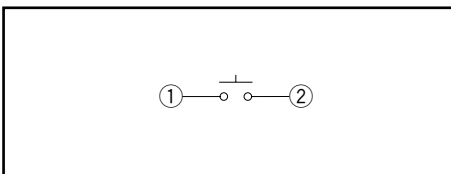


外形图

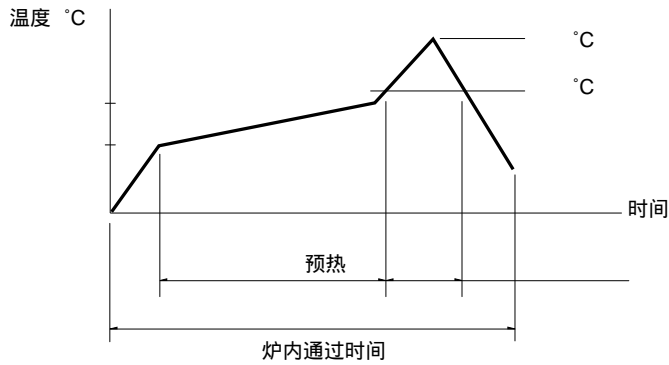
Unit:mm

形状	印刷电路板焊接处尺寸图(从开关的安装面看)

电路图



回流焊时
适用于表面贴装型
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
 - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100 max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260 max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

系列

项目	条件
焊接温度	360 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

系列

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.

Top push型, 系列

项目	条件
助焊剂附着量	

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
 - 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
 - 进行第 2 次焊接时, 应在开关回复到常温之后进行。
 - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。