

6.6 × 6.3 mm 重动作力型(表面贴装)

通过薄型化和重动作力，最适合于汽车用组件的表面贴装型。



主要规格



项目	规格
最大额定	5mA 12V DC
最小额定	10 μ A 1V DC
初期接触电阻	1k max.
行程 (mm)	1.3

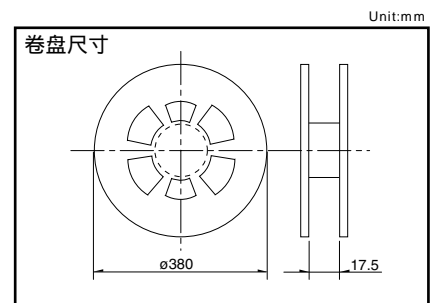
产品一览

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (1mA 5V DC)	橡胶颜色	最小订货单位 (pcs.)	
					日本	出口
SKPGACE010	1.18N	Top push	50,000 cycles	Light blue	1,200	1,200
SKPGAAE010	2.45N			Green		
SKPGABE010	2.94N			Blue		

包装规格

载带

1 卷	包装数 (pcs.)		载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
1,200	9,600	9,600	16	395×395×205



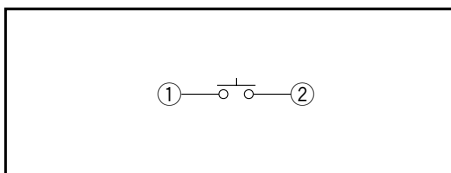
注

需要直径 330mm 的卷盘时请向本公司营业部门咨询。

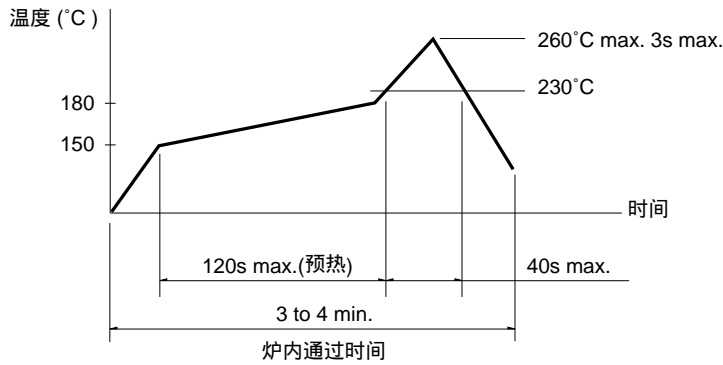
外形图

形状	印刷电路板焊接处尺寸图 (从开关的安装面看)

电路图



回流焊时
适用于表面贴装型
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
 - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100 max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260 max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKHH SKHW 系列

项目	条件
焊接温度	360 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKTD, SKTG, SKQJ 系列

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.

- | | |
|------|----------|
| 6□ | BY□ |
| 62HW | BY□ |
| 6Q | QJNFTBY□ |

SKHL Top push 型, SKQJ 系列

项目	条件
助焊剂附着量	

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
 - 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
 - 进行第 2 次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
 - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。