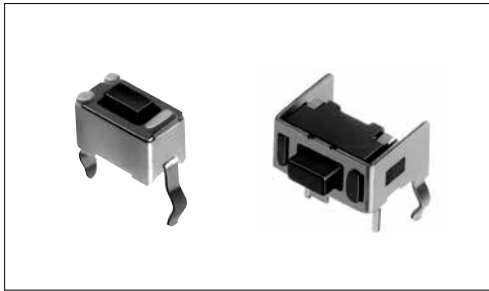


为高密度贴装做出贡献的顶推型和侧推型两种型号。



#### 主要规格



项目	规格
最大额定	50mA 12V DC
最小额定	10 $\mu$ A 1V DC
初期接触电阻	500m max.
行程 (mm)	0.25

#### 产品一览

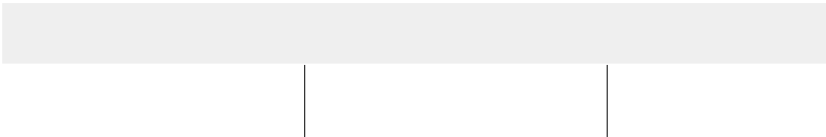
##### Top push type

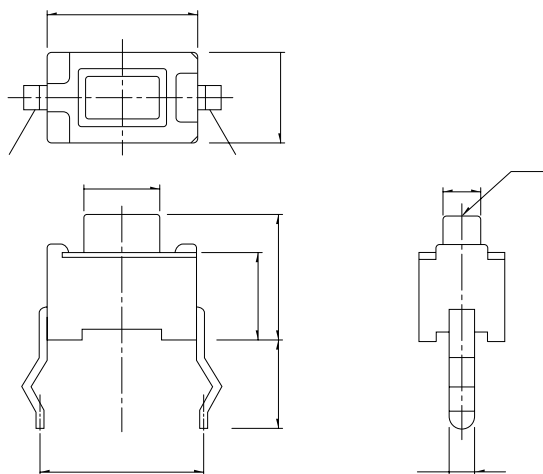
产品编号	动作力	操作寿命 (5mA 5V DC)	按钮颜色	最小订货单位 (pcs.)	
				日本	出口
SKHLAA010	0.98N	50,000 cycles	Black	1,000	1,000
SKHLACA010	1.57N		Dark gray		
SKHLAJA010	2.55N	30,000 cycles	Black	1,000	1,000
SKHLABA010	0.98N	50,000 cycles			
SKHLADA010	1.57N				
SKHLAKA010	2.55N	30,000 cycles			

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	按钮颜色	端子长度	最小订货单位 (pcs.)		图号
						日本	出口	
SKHLLA010	0.98N	Side push	50,000 cycles	Black	=3.5mm (PC board t: 1.6)	1,000	1,000	2
SKHLLBA010	1.57N			Dark gray				
SKHLLFA010	2.55N		Red					
SKHLLCA010	0.98N	Side push	50,000 cycles	Black	=2.5mm (PC board t: 1.0)	1,000	1,000	2
SKHLLDA010	1.57N			Dark gray				

#### 包装规格

散装

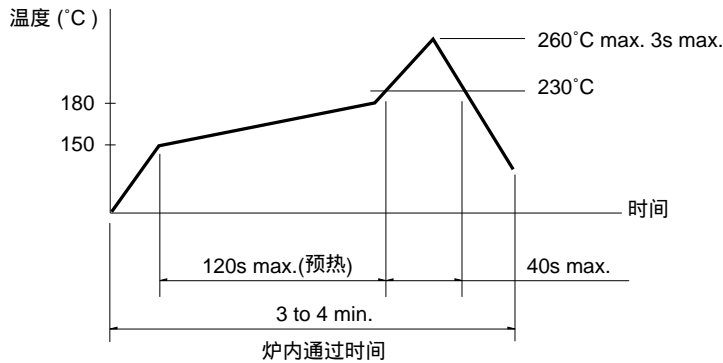




型		敏感型						
		按入						
系列		SKHL	SKHH	SKHW	SKQJ	SKQB	SKQE	SKHC
照片								
特长		—	—	—	—	—	长寿命	—
防水		—	—	—	—	—	—	—
防尘		—	—	—	—	—	—	—
IP 规格		—	—	—	—	—	—	—
操作方向	Top push							
	Side push	—	—	—	—	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	6	6		6.6	10	12	
	D	3.5						
	H	4.3/5	参照个别产品页	4.3/5	5	5/13/23.2	参照个别产品页	
动作力 适用范围	1N max.							
	1N to 2N							
	2N to 3N							
	3N to 4N							
	4N to 5N							
行程 (mm)		0.25		0.3	0.25	0.3		
接地端子		—		—	—	—	—	—
使用温度范围		- 40 to + 90			- 20 to + 70	- 40 to + 90		- 40 to + 85
车用产品				—	—		—	—
生命周期								
电性能	最大额定	50mA 12V DC						
	最小额定	10μA 1V DC						
	绝缘电阻	100M min. 100V DC 1min.						
	耐电压	250V AC 1min.						
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时						
	寿命	根据个别规定						
耐环境性能	耐寒性能	- 40 96h			- 30 96h	- 40 96h		
	耐热性能	90 96h			80 96h	90 96h		
	耐湿性能	60 , 90 to 95%RH 96h				60 , 90 to 95%RH 1,000h	60 , 90 to 95%RH 96h	
页		186	188	192	193	195	197	199



**回流焊时**  
适用于表面贴装型  
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
  - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

**自动浸焊时**  
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100 max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260 max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

**SKHH, SKHW 系列**

项目	条件
焊接温度	360 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

**SKTD, SKTG, SKQJ 系列**

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.

- |      |          |
|------|----------|
| 6□   | BY□      |
| 62HW | BY□      |
| 6Q   | QJNFTBY□ |

**SKHL Top push 型, SKQJ 系列**

项目	条件
助焊剂附着量	

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
  - 请不要事先在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
  - 进行第 2 次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
  - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。