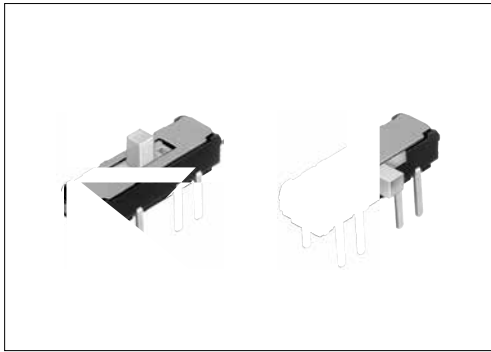


3.5(H)mm, 2mm行程型

适应各种便携式机器的小型·高密度化。



主要规格

项目		规格
最大额定 / 最小额定 (电阻负载)		0.3A 6V DC / 50 μA 3V DC
接触电阻 (初期 / 寿命后)		70m max. / 130m max.
动作力		参阅外形图
操作寿命	无负载	10,000 cycles
	负载	10,000 cycles (0.3A 6V DC)

注

SSSS213202 的使用寿命为 100 cycles。

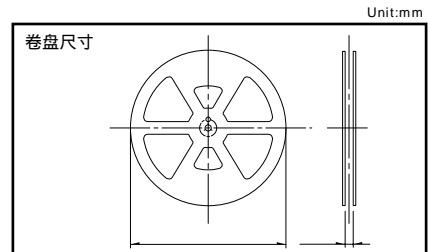
产品一览

行程 (mm)	操作部方向	操作部长度 (mm)	电路数	接点数	切换时限	焊接方法	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号			
							日本	出口					
2	Vertical	2	1	2	Non shorting	Manual, Dip	2,000	10,000	SSSS213000	1			
				3					SSSS211900	2			
			2	2					SSSS222700	3			
				3					SSSS223600	4			
			1	2		Reflow	1,200	4,800	SSSS213202	5			
				3			1,000	4,000	SSSS212901	6			
			Horizontal	2		2	1	2	Manual, Dip	2,000	10,000	SSSS213100	7
								3				SSSS212200	8
	4	SSSS212400					9						
	2	2					SSSS223200	10					
		3					SSSS223900	11					
	4	SSSS224100					12						
	1	2					Reflow	1,400				5,600	SSSS211603
			3	SSSS213800		14							
	2	SSSS224500	15										

包装规格

载带

产品编号	包装数 (pcs.)			载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1 卷	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
SSSS213202	1,200	2,400	4,800	24	428×413×172
SSSS212901	1,000	2,000	4,000		406×406×190
SSSS211603 SSSS213800 SSSS224500	1,400	2,800	5,600		




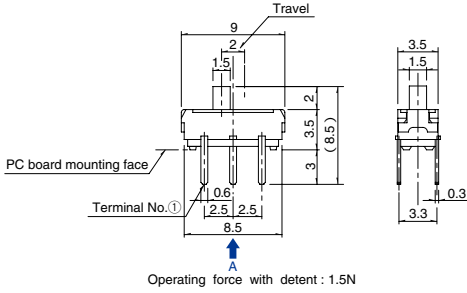
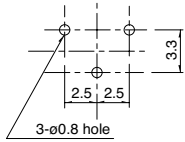

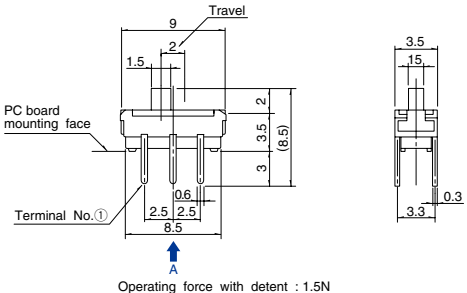
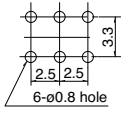
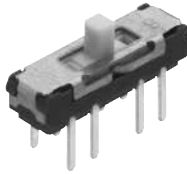
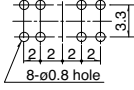
散装焊接条件

产品编号	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
SSSS211900, SSSS212200, SSSS212400, SSSS213000, SSSS213100, SSSS222700, SSSS223200, SSSS223600, SSSS223900, SSSS224100	2,000	10,000	400×270×290

外形图

操作部上出型

Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)
1	<p>1-pole, 2-position</p> 		 <p>3-ϕ0.8 hole</p>
3	<p>2-pole, 2-position</p> 		 <p>6-ϕ0.8 hole</p>
4	<p>2-pole, 3-position</p> 		 <p>8-ϕ0.8 hole</p>

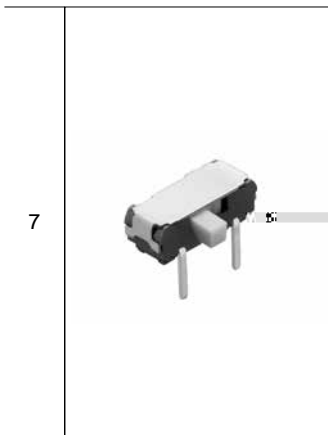
外形图

操作部上出型 / 侧出型

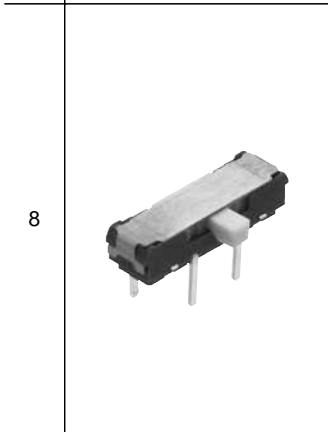
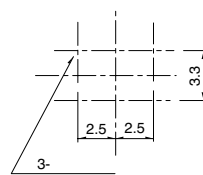
Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图(自A方向看)
-----	----	----	--------------------

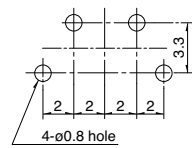
5



7




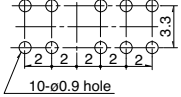

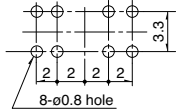
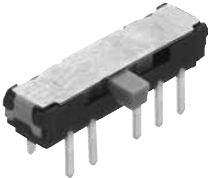
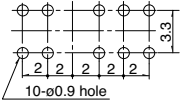
8



外形图

操作部侧外型

Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图(自A方向看)
			
			
			
			

检测

滑动

按动

旋转

电源

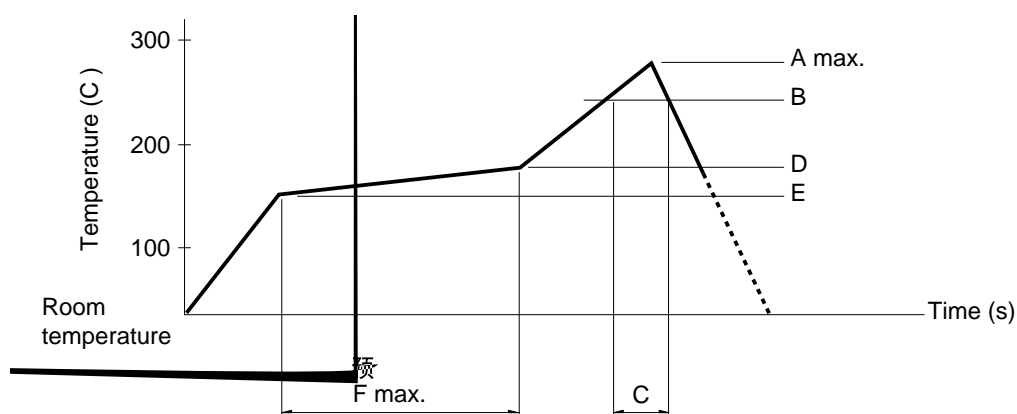
切换式

小型通用

大型通用

回流方式的参考举例

1. 加热方式 为由远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1 ~ 0.2的CA (K) 或CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)		A () 3s max.	B ()	C (s)	D ()	E ()	F (s)
SSSS2	Vertical 1-pole, 3-position	260	230	40	180	150	120
	Horizontal 1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position						
	Vertical 1-pole, 2-position	250					
SSSS7		260					
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8		260					

手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SSSF, SSSU	350 ± 10	3 + 1/0s
SSSS2	350 ± 10	4s max.
SSSS9	350 ± 10	3s max.
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL	350 ± 5	3s max.
	330 ± 5	3s max.
SSSS7	320 ± 5	3s max.
SSAC	300 ± 10	2s max.

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SSSS2	100 max.	60s max.	260 ± 5	3 ± 1s
SSSS9	120 max.	60s max.	260 ± 5	5 + 0/-1s (2 time)
SSSF, SSSU	100 max.	60s max.	260 ± 5	10 ± 1s / 5 ± 1s
SSAC	100 max.	60s max.	260 ± 5	5 ± 1s