

12接点对应竖型

以广泛适应于电子机器全领域的的能力而自豪的通用。

检测
滑动
按动
旋转
电源
切换式

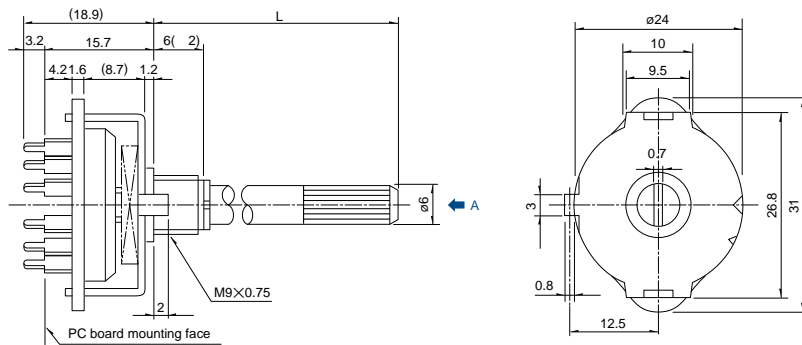
1	12	$30 \pm 3^\circ$	Shorting
			Non shorting 1
2	5		Shorting
	6		
3	4		
4	3		

	最小订货单位 (pcs.)	
	日本	出口
15		
20		
15		
20		

外形图

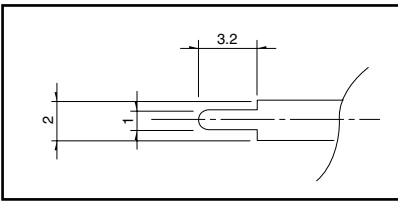
Unit:mm

形状



端子形状

Unit:mm



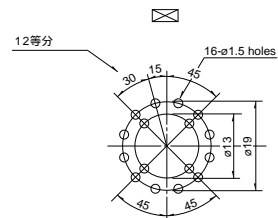
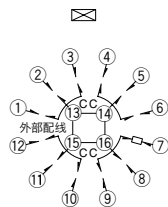
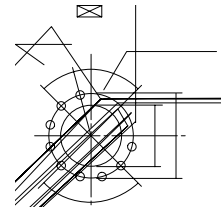
标准电路图

短接电路图

Unit:mm

	1-pole, 12-position	2-pole, 5-position
电路图		
印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)		

4-pole, 3-position



注

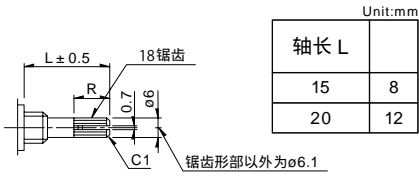
1. 上面有 记号表示开关旋转固定 表示自外形图A方向透视,将轴向逆时针方向转动到头后的状态。
2. 根据各接点数的不同,C端子的位置会产生变化,请注意。
3. 上面中如有指定,须设外部配线。

检测
滑动
按动
旋转
电源
切换式

18锯齿轴 (18-tooth serration shaft)

轴表示向逆时针方向旋转后的位置。

压铸轴

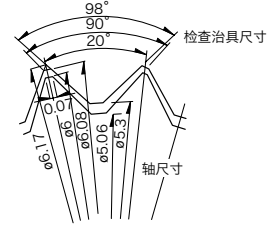


锯齿形的详细内容

(1) 标准锯齿形的模具尺寸及检查夹具尺寸如右图所示。

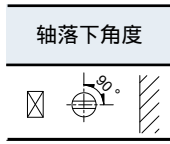
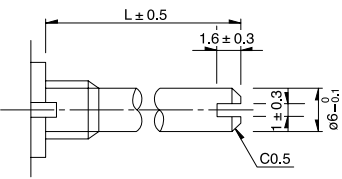
(2) 锯齿形底部的位置
轴向逆时针方向旋转到头后的状态下, 锯齿形底部的位置在各外形图中的AA线上。

(3) 切槽角度
切槽角度(位置)任意。



带圆轴槽 (Round shaft with groove)

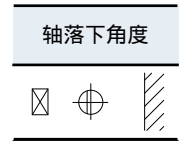
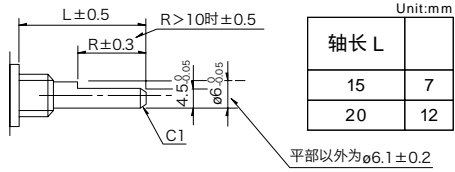
轴表示向逆时针方向旋转后的位置。



平轴 (Flat shaft)

轴表示向逆时针方向旋转后的位置。

压铸轴



注

SRRM 系列以 为基准, 请注意。

旋转开关

产品系列一览

系列									
照片									
切换角度		36°	40±3°	30±3°	18±3°	30±3°			
电路数		1		1, 2		1	1, 2, 3, 4	2, 3, 4	
旋转扭矩		13±5mN·m	6±3mN·m 13±5mN·m	40±20mN·m 15±7mN·m	30±15mN·m	80±30mN·m (Shoting) 70±30mN·m (Non shorting)	70±30mN·m		
外形尺寸		W	11.4	10	16.2	H			
（额定 电阻负载）		H	1.7	3.5	11	7.5			
使用温度范围									
		1mA 5V DC 50µA 3V DC	0.1A 16V DC 50µA 3V DC		0.3A 16V DC 50µA 3V DC	0.25A 30V DC 50µA 3V DC	0.15A 12V DC 50µA 3V DC		
耐久性	无负载寿命	10,000 cycles 250m max.	10,000 cycles 100m max.		30,000 cycles 100m max.	10,000 cycles 100m max.	10,000 cycles 40m max.	10,000 cycles 70m max.	
	负载寿命 最大额定负载	10,000 cycles 250m max.	10,000 cycles 100m max.	10,000 cycles 150m max.		10,000 cycles 60m max.	10,000 cycles 100m max.		
电性能	接触电阻	200m max.	50m max.				20m max.	50m max.	
	绝缘电阻	100M min. 100V DC					100M min. 500V DC		
	耐电压	100V AC for 1minute					500V AC for 1minute		
机械性能	端子强度	3N for 1minute	5N for 1minute				10N for 1minute	5N for 1minute	
	操作部 强度	旋转 方向	—	—	0.5N·m	—	0.6N·m	1N·m	
		推进 方向	50N	20N	100N				
操作部的 摆动	轴尖端的负载 SRRM, SRBM, SRRN :5N、SRBQ, SRBV :1N SRRM, SRBM, SRRN 如下表所示 SRBQ 如下表所示 SRBV 如下表所示								

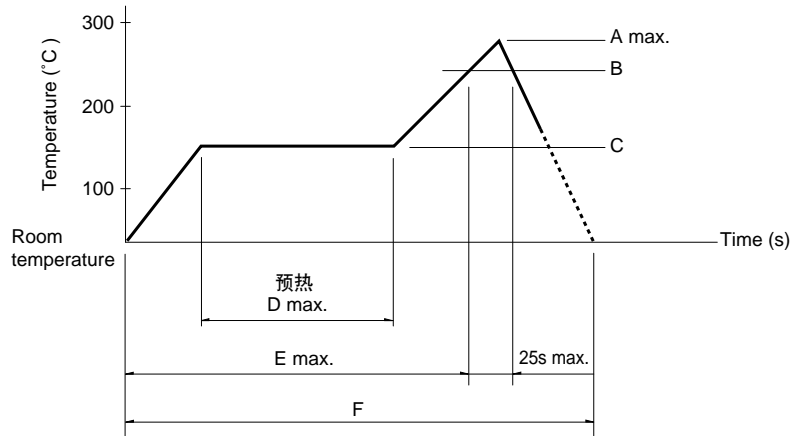
自安装面的 测量位置	轴的振动幅度 (最大值)	适用安 装尺寸
10	0.17	15

自安装面的 轴尖端高度	轴的振动幅度 (最大值)
below 5	0.5

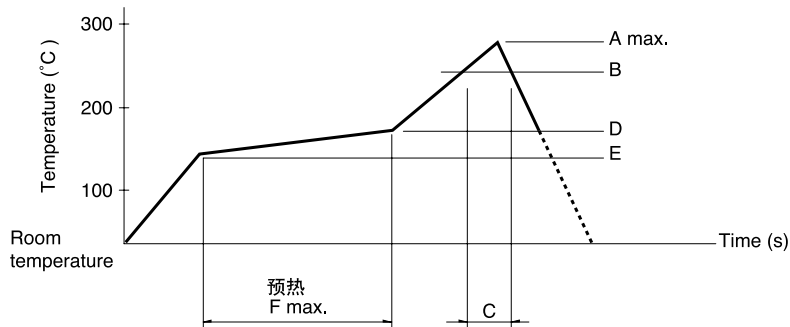
自安装面的 测量位置	轴的振动幅度 (最大值)	适用安 装尺寸
f 軸, 5	5	5

回流方式的参考举例

1. 加热方式 以红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1~ 0.2 的 CA (K) 或 CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A () 3s max.	B ()	C ()	D (s)	E (s)	F (s)
	250	200	150 ± 5	80 to 100	—	—



系列 (回流型)	A () 3s max.	B ()	C (s)	D ()	E ()	F (s)
	260	230	40	180	150	120

- 注**
1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
 2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
	350 ± 10	3+1 / 0s
(回流型)	350 ± 5	3s max.

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
	100 max.	60s max.	260 ± 5	5s max.
	—	—	260 ± 5	10 ± 1s
	—	—	260 ± 5	5 ± 1s