

最大可支持10个档的模式切换开关。



主要规格

项目	规格
最大额定 / 最小额定 (电阻负载)	1mA 5V DC / 50 μA 3V DC
接触电阻 (初期 / 寿命后)	200m max. / 250m max.
旋转扭矩	13 ± 5mN.m
负载寿命	10,000 cycles (1mA 5V DC)
耐电压	100V AC 1minute

产品一览

电路数	接点数	切换角度	定位数	定位销	切换时限	焊接方法	操作部长度 (mm)	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
								日本	出口		
1	10	36 °	5	有	Non shorting	For PC board (Reflow)	1.7	1,200	4,800	SRBD150201	1
			7	无						SRBD170401	2
			8	有						SRBD180201	1
			10							SRBD110401	

检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式

检测

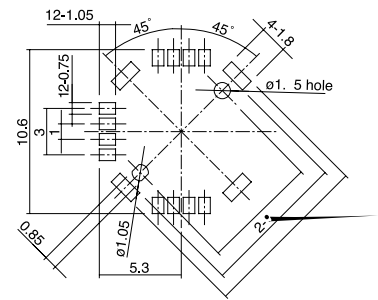
滑动

按动

旋转

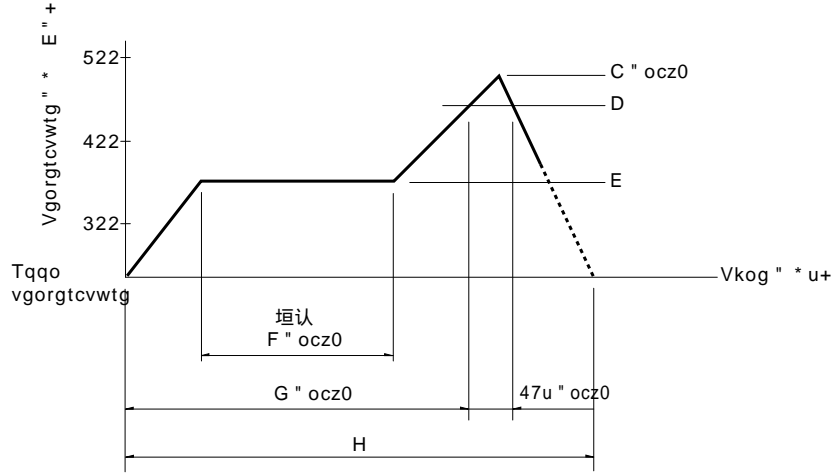
电源

切换式

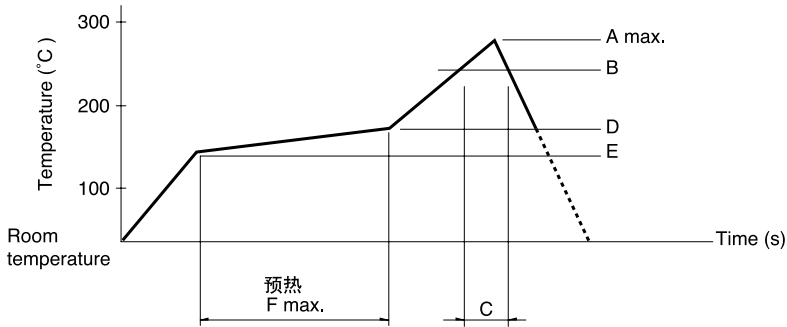


回流方式的参考举例

1. 加热方式 以红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1~ 0.2 的 CA (K) 或 CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A () 3s max.	B ()	C ()	D (s)	E (s)	F (s)
SRBQ	250	200	150 ± 5	80 to 100	—	—



系列 (回流型)	A () 3s max.	B ()	C (s)	D ()	E ()	F (s)
SRBD	260	230	40	180	150	120

- 注**
1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
 2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SRBQ, SRBM, SRBV, SRRM, SRRN	350 ± 10	3+1 / 0s
SRBQ (回流型)	350 ± 5	3s max.

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SRBM	100 max.	60s max.	260 ± 5	5s max.
SRBV, SRRM, SRRN	—	—	260 ± 5	10 ± 1s
SRBQ	—	—	260 ± 5	5 ± 1s