

大扭矩触控式薄型

最大可支持10个档的模式切换开关。



主要规格

项目	规格
最大额定 / 最小额定 (电阻负载)	1mA 5V DC / 50 μ A 3V DC
接触电阻 (初期 / 寿命后)	200m max. / 250m max.
旋转扭矩	13 \pm 5mN.m
负载寿命	10,000 cycles (1mA 5V DC)
耐电压	100V AC 1minute

产品一览

电路数	接点数	切换角度	定位数	定位销	切换时限	焊接方法	操作部长度 (mm)	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
								日本	出口		
1	10	36°	5	有	Non shorting	For PC board (Reflow)	1.7	1,200	4,800	SRBD150201	1
			7	无						SRBD170401	2
			8	有						SRBD180201	1
			10							SRBD110401	

检测

滑动

按动

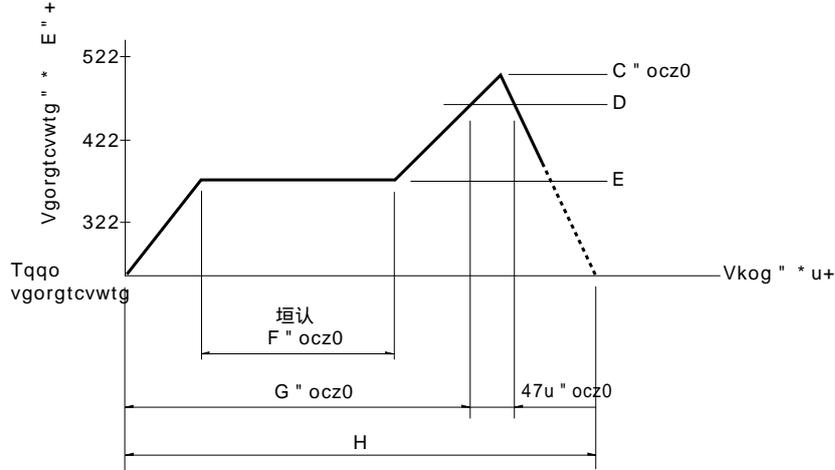
旋转

电源

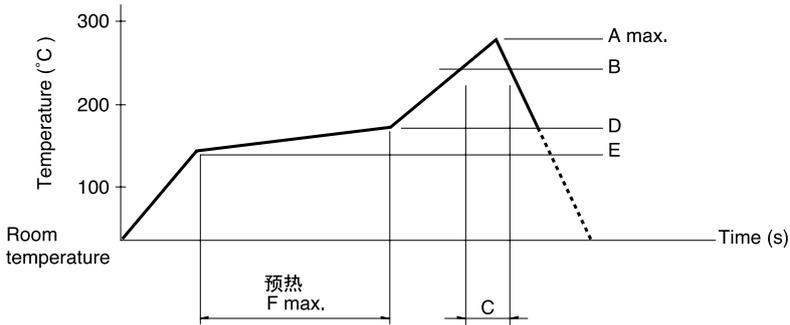
切换式

回流方式的参考举例

1. 加热方式 以红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1~ 0.2 的 CA (K) 或 CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A () 3s max.	B ()	C ()	D (s)	E (s)	F (s)
SRBQ	250	200	150 ± 5	80 to 100	—	—



系列 (回流型)	A () 3s max.	B ()	C (s)	D ()	E ()	F (s)
SRBD	260	230	40	180	150	120

- 注**
1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
 2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SRBQ, SRBM, SRBV, SRRM, SRRN	350 ± 10	3+1 / 0s
SRBQ (回流型)	350 ± 5	3s max.

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SRBM	100 max.	60s max.	260 ± 5	5s max.
SRBV, SRRM, SRRN	—	—	260 ± 5	10 ± 1s
SRBQ	—	—	260 ± 5	5 ± 1s