

具有橡胶触感的滑动触点开关。



检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式

卧式

立式

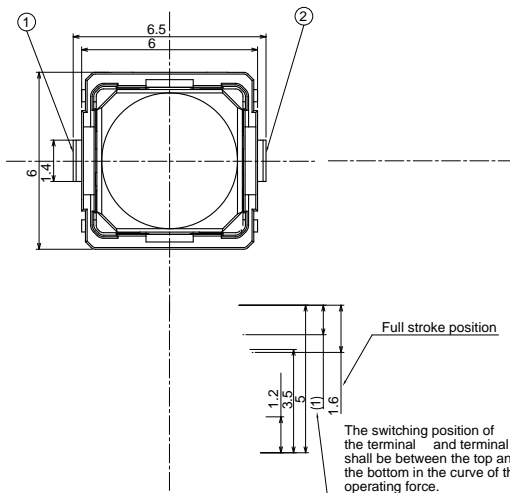
产品一览

全行程 (mm)	动作力	电路数	接点数	最小订货单位 (pcs.)		产品编号
				日本	出口	
1.6	1.96N	1	1	2,000	8,000	SPEH110101
	2.45N					SPEH120101
	3N					SPEH130103

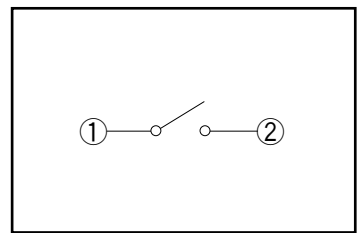
外形图

Unit:mm

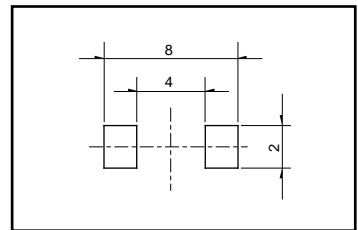
形状



电路图



印刷电路板焊接处尺寸图

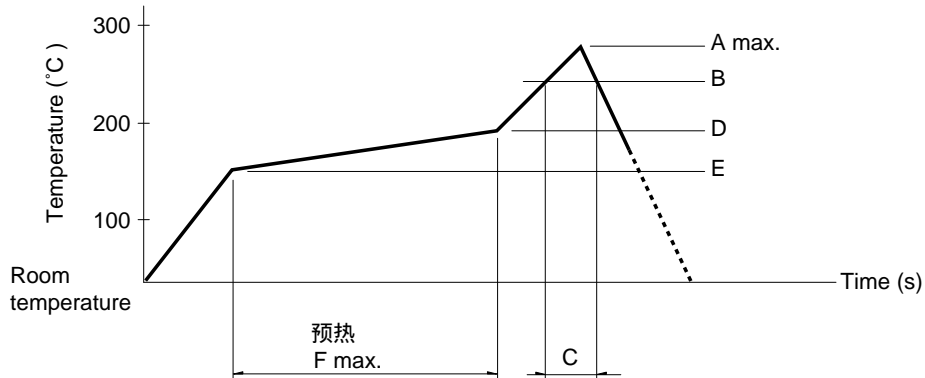


系列		Vertical			
		SPEH	SPEJ	SPPH4	SPPH1
照片					
外形尺寸 (mm)	W	6	7	6.5	10
	D	6	7	8.5	10
	H	5	5.95	8.5	
行程 (mm)		—	—	2.2	1.5
全行程 (mm)		1.6	1.7	3	2.5
电路数		1	2		
使用温度范围		- 40 to +90	- 40 to +85	- 10 to +60	
车用产品				—	
生命周期					

- 检测
- 滑动
- 按动
- 旋转
- 电源
- 切换式
- 卧式
- 立式

## 回流方式的参考举例

1. 加热方式 远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用  $\tau$  0.1 ~  $\tau$  0.2的CA (K) 或CC (T) 进行测量。在焊接的连接部位置 (铜箔面) 测量, 固定方式使用耐热载带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A ( ) 3s max.	B ( )	C (s)	D ( )	E ( )	F (s)
SPEJ	260	230	40	180	150	120
SPEF						
SPEH						

### 注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质、大小、厚度等, 回路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

## 手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SPPJ3, SPPJ2, SPUN, SPPH4, SPPH1	350±10	3+1 / 0s
SPED2, SPED4	350±10	3±0.5s
SPEJ	350±10	4s max.
SPEF	350±5	3s max.
SPEH	350 max.	3s max.
SPUJ	300±10	3+1 / 0s

## 浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SPPJ3	100 max.	60s max.	260±5	5±1s
SPUN	100 max.	60s max.	260±5	10±1s
SPUJ, SPPH4	—	—	260±5	5±1s
SPPJ2, SPPH1, SPED2, SPED4, SPEF	—	—	260±5	10±1s