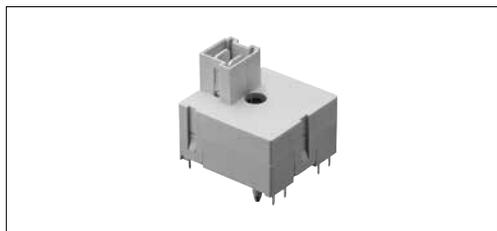


在电源开关装编码器的旋转型。



额定及安全标准

项目	规格
最大额定(电源部)	1Φ 6 A 250V AC 14Φ 6 A 250V AC
最大额定(编码器部)	0.1A 12V DC
接触电阻(编码器部) 初期 / 寿命后	1 max. / 1 max.
操作寿命(电源部)	10,000 cycles
操作寿命(编码器部)	30,000 cycles

检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式

按动

交互切换式

滑动

旋转

检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式

按动

交互切换式

滑动

旋转

检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式

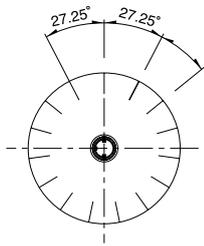
按动

交互切换式

滑动

旋转

■ 标准编码



手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SDDJE, SDDJF, SDKP, SDDJF1A, SDKZ, SDDE	350±10	3 + 1/0s
SDKR	300±10	3±0.5s

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型以及 SDDJF 的直角端子型

系列	浸焊	
	焊接温度	焊接浸渍时间
SDKR, SDDJE, SDDJF, SDKP, SDKZ, SDDE	260±5	10±1s

电源开关 / 使用时的注意事项

1. 输入侧电源切换时，有安全规格的限制，又根据使用地区内容不一样，使用在特殊目的时，请协商。
2. 切换电流在 0.5A 以下时，会有接触不稳定的可能，请另行商议。
3. 电源开关适用于交流电。用于直流时，请另行询问。
4. 给端子进行焊接时，如果在端子上施加负荷，因条件不同会有松动，变形及电特性退化的可能，请在使用时注意。
5. 焊接时，水溶性助焊剂有可能腐蚀开关的可能，请避免使用。
6. 进行两次焊接时，请在第一次焊接部分恢复到常温之后再行进行。连续加热可能使外围部变形，端子松动，脱落及电特性降低。
7. 带自锁机构的产品，请在解除锁扣的状态下进行焊接。如果在锁住状态下进行焊接，会有因焊接的热使自锁机规部变形的可能。
8. 装卸旋钮时，请解除锁扣的状态下进行。在锁住状态下进行的话，锁扣机构部会有变形的可能。
9. 按入行程尽可能在接近全行程的位置使用。
10. 拧紧安装螺丝类时应在规定的强度以内进行，如果用规定以上的力拧时，会有造成动作不良或螺丝部损坏的可能。
11. 如果使用开关的整机的周围材料产生腐蚀性气体，将有可能造成接触不良等现象，所以请事先进行充分的确认。
12. 保管方法
 请将产品以交货时的状态保管在常温，常湿，不受直射日光照射，不产生腐蚀性气体的地方，并以交货日起 6 个月以内为期限，尽快使用。另外，开封后的产品请尽快全部用完。

电源开关 / 关于安全标准

1. 安全标准的概要

安全规格是指为了保护普通消费者不遭受触电和火灾的危险，对使用电的产品和零部件制定的一定的安全基准，由国家或其代行机关制定。

组合部件制造厂，通过将取得安全标准认可的电源开关用于组合部件，开关的安全性可以得到一定的保证，由于该组合部件的安全标准认可测试的一部分可以减轻，具有容易取得组合部件认可的优点。

2. 主要的安全标准

1) 电器用品安全法

以前的「电器用品取缔法」改名为「电器用品安全法」，自平成 13 年 4 月 1 日起执行。电器用品分为「特别指定电器用品」(原 甲种电器用品)及「特定电器用品以外的电器用品」(原 乙种电器用品)。特定电器用品有义务接受认定检查机关等的适合性检查，并保存其证明书。此外，还强化了惩罚条例。

(2) UL