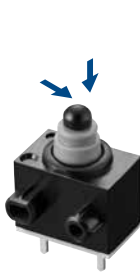


业界最小本体尺寸8.3 × 5.3 × 7 mm。



### 主要规格



项目	规格
最大额定/最小额定 (电阻负载)	0.1A 12V DC / 50 μA 5V DC
接触电阻 (初期/寿命后)	500m max. / 1 max. (标准型) 500m max. / 3 max. (长寿型)
动作力	1 ± 0.5N
操作寿命	无负载 300,000 cycles (标准型) 1,000,000 cycles (长寿型)
	负载 300,000 cycles (标准型) 1,000,000 cycles (长寿型)

### 产品一览

电路数	接点数	电路	端子形状	主机形状	最小订货单位 (pcs.)			包装规格方式		产品编号		图号
					日本	出口		标准型	长寿型			
1	1	N.O.	For PC board	双突起	1,755	7,020	A	□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	11	
			Angle	单侧突起					□□□□□□□□	□□□□□□□□		
			无突起	□□□□□□□□					□□□□□□□□			
			For PC board	单侧突起					□□□□□□□□	□□□□□□□□		
			For Lead	双突起					□□□□□□□□	□□□□□□□□		
			压入	单侧突起					□□□□□□□□	□□□□□□□□		
		N.C.	For PC board	双突起	□□□□□□□□	—						
			Angle	□□□□□□□□	—							
			□□□□□□□□	—								
			□□□□□□□□	—								
			□□□□□□□□	—								
			□□□□□□□□	—								
N.O.	带金属丝 (下部露出)	For Lead	双突起	400	1,600	B	□	□□□□□□□□	—			
		压入	单侧突起					□□□□□□□□	—			
		带金属丝 (下部露出)	□□□□□□□□					—				
		带金属丝 (左侧露出)	□□□□□□□□					—				
		带金属丝 (右侧露出)	□□□□□□□□					—				
		带金属丝 (下部露出)	□□□□□□□□					—				
N.C.	带金属丝 (左侧露出)	□□□□□□□□	—									
		带金属丝 (右侧露出)	□□□□□□□□	—								

### 注

- 有关带金属丝的产品,请参考以下规格。  
导线长度 颜色未指定时,长度:250mm,颜色:设定成红黑中任意一种。  
带电线(横拖线)的型号请务必指定回路(N.O或N.C)。如未指定,视为N.O回路。  
带线圈产品为订单生产
- 本产品不能在水中使用。(防尘/防水性能符合符合IP67,但端子部除外)

### 包装规格

#### 托盘

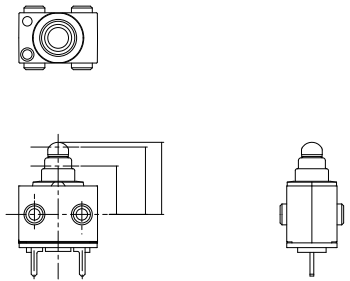
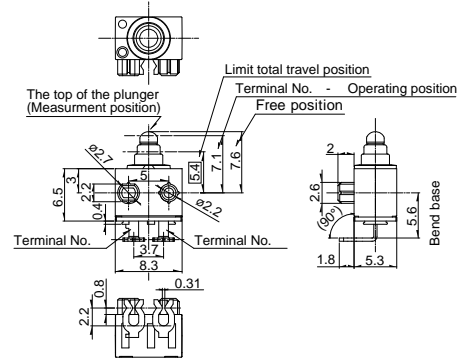
包装规格方式	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
□	1,755	7,020	540×360×270

#### 散装

包装规格方式	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
□	400	1,600	555×375×223

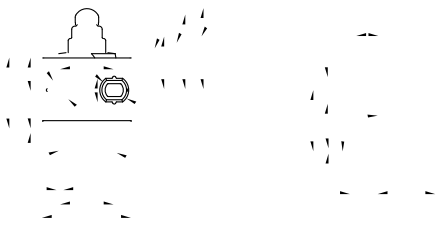
## 外形图

Unit:mm

No.	形状	No.	形状
1		5	
2		6	
3		7	
4		8	

■外形图

Unit:mm

No.	形状	No.	形状
9			
10		13	
		14	

检测

滑动

情  
鐘  
動  
變  
離  
奇

枪  
秘  
力  
半

外形图

No.	形状	No.	形状
15			
16		18	

电路图

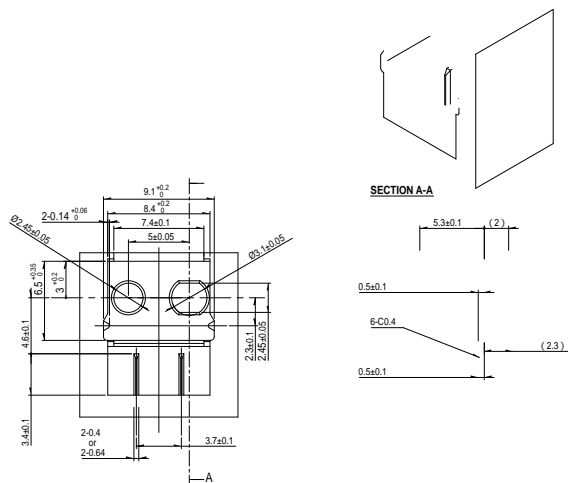
Normal Open	Normal Close	

■压接端子 (N.O.) 的推荐组装端子形状

Unit:mm

形状
----

SPVQ811006, SPVQ831002



■压接端子 (N.C.) 的推荐组装端子形状

Unit:mm

形状
----

SPVQ821006

检测

滑动

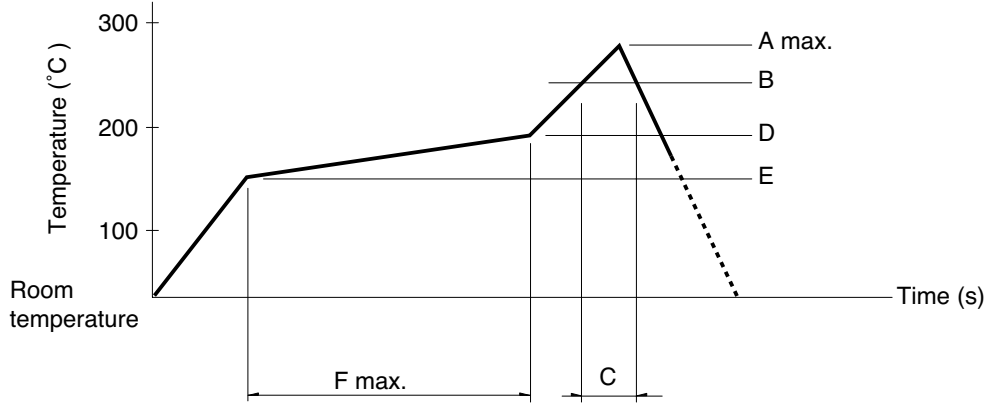
情  
鐘  
動  
變  
離  
奇

枪  
秘  
力  
半



## 回流方式的参考举例

1. 加热方式远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1 ~ 0.2的CA (K) 或CC (T) 进行测量。在焊接的连接部位置 (铜箔面) 测量 固定方式使用耐热载带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A ( ) 3s max.	B ( )	C (s)	D ( )	E ( )	F (s)
□□□□	260	230	40	180	150	120
□□□□ □□□□□□□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□						
□□□□□						

## 注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

## 手工焊接方式的参考举例

项目	焊接温度	焊接时间
□□□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□	350 ± 5	3s max.
□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□□□	300 ± 10	3+1/0s
□□□□ (Refow)	350 ± 5	5s max.
□□□□□□□□ (□□□□□□□□□□)	350 ± 10	3+1/0s

## 浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

项目	项目		浸焊	
	预热温度	预热时间	焊接温度	焊接浸渍时间
□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□	100 ± 10	60s max.	260 ± 5	5 ± 1s
□□□□ □□□□□□	100 max.	60s max.	255 ± 5	5 ± 1s
□□□□□	-	-	260 ± 5	5 ± 1s