

主要规格

项目	规格		
	RDC40	RDC50	RDC90
额定电压	5V DC		
动作寿命	100,000 cycles	1,000,000 cycles	10,000,000 cycles
总电阻值	10k		3.3k (RDC9010006) 10k (RDC9010007)
使用温度范围	- 30 to + 80		- 40 to +120

产品一览

安装方法	线性保证范围	线性	通孔形状	动作寿命 (cycles)	最小订货单位 ( pcs. )		产品编号	图号		
					日本	出口				
Connector type	13 rotations	±1%	-	100,000	770	770	TFE623F29C	1		
Horizontal type	320 °	±2%	3.5	1,000,000	1,500	3,000	5' &	\$ 2		
			3.5 有圆角				5' &	\$ 3		
Vertical type			3.5				1,600	1,600	5' &	\$ 4
Reflow type			3.5 有圆角				3,900	3,900	5' &	\$ 5
									5' &	\$ 6
Reflow type(薄型)			4				3,600	3,600		
Reflow type(长寿命)				1,960			RDC9010006	8		
							5' &			

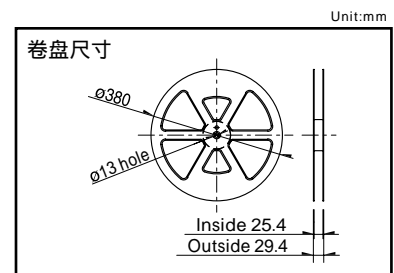
注

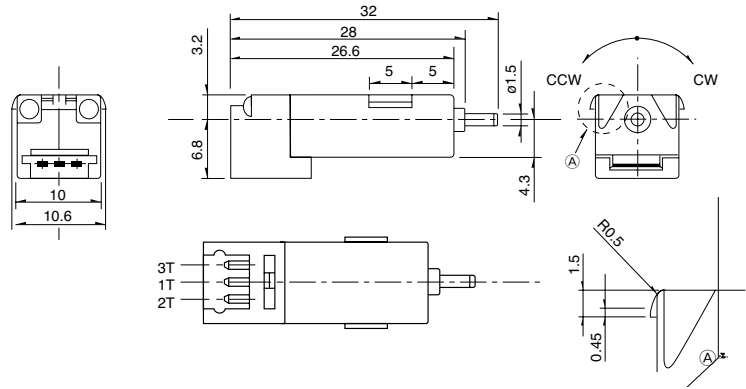
还有上述以外的产品系列，需要时请向本公司营业部门咨询。

包装规格

托盘 / 载带

系列	包装规格	包装数 ( pcs. )		载带宽度 ( mm )	出口包装箱尺寸 ( mm )
		1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
RDC40	托盘	770	770	-	526×370×191
RDC501		1,500	3,000		
RDC502		1,600	1,600		
RDC503	载带	3,900	3,900	24	415×407×135
RDC506		3,600	3,600		
RDC90	托盘	1,960	1,960	-	300×240×270



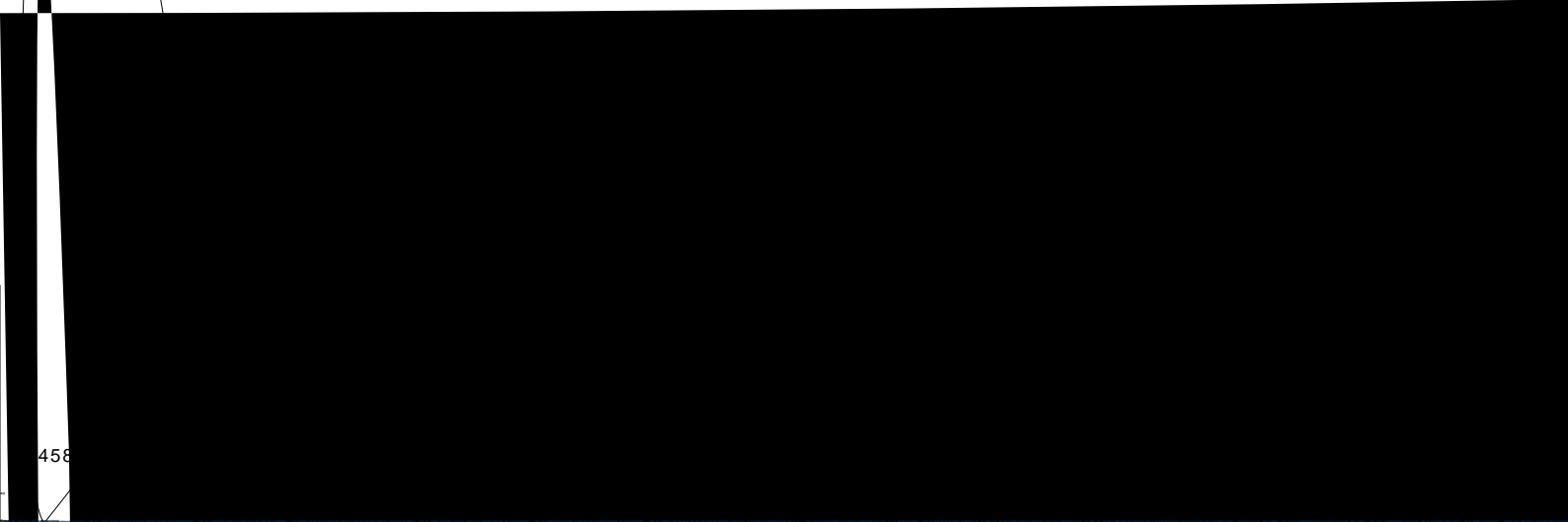
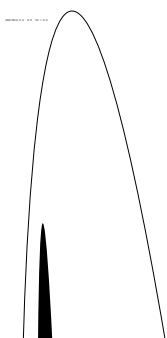


位置传  
电

旋转型

线性型

No.



型		旋转型			
系列		RDC40	RDC50	RDC90	RD6R1A
照片					
操作部方向		Horizontal	Vertical Horizontal	Vertical	
电气有效可变角度 (°)		5,400 (15 rotations)	333.3	80, 260	320
线性保证范围 (°)		4,680 (13 rotations)	320	60, 244	310
行程		-	-	-	-
使用温度范围		- 30 to + 80	- 40 to + 120		- 40 to + 85
动作寿命		100,000 cycles	1,000,000 cycles	10,000,000 cycles	500,000 cycles
车用产品		-			
生命周期					
机械性能	动作力	-	-	-	-
	旋转扭矩	1.96mN m max.	2mN m max.		100mN m
电性能	总电阻值许容误差	±30%			±20%
	线性	±1	±2	±3	±2 (320°)
	额定电压 (V DC)	5			
耐环境性能	耐寒性能	- 30 240h	- 40 168h		
	耐热性能	80 240h	120 168h		85 168h
	耐湿性能	60 , 90 to 95%RH 240h	60 , 90 to 95%RH 96h		80 , 90 to 95%RH 96h
端子形状		连接器	插入式 / 回流	回流	连接器
页		456			459

电阻式位置传感器 测量方法 试验方法

466

电阻式位置传感器 焊接条件

467

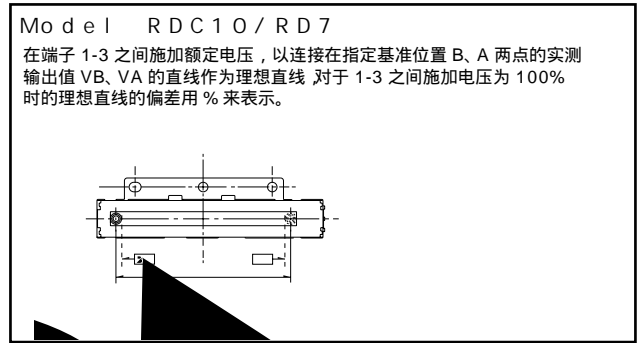
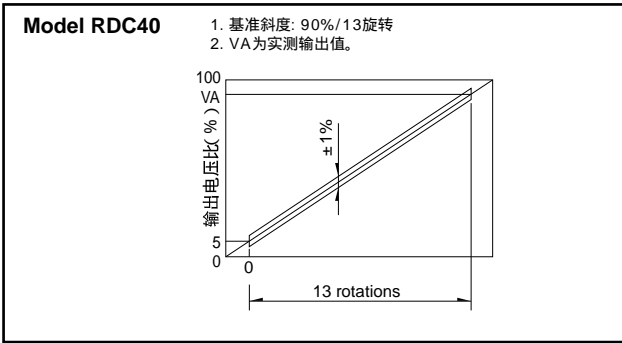
电阻式位置传感器 使用时的注意事项

468

### 注

表中的 符号表示适用于系列内的全部产品。

■ 关于线性的规定方法



位置传  
电

旋转

线性

## ■ 手工焊接方式的参考举例

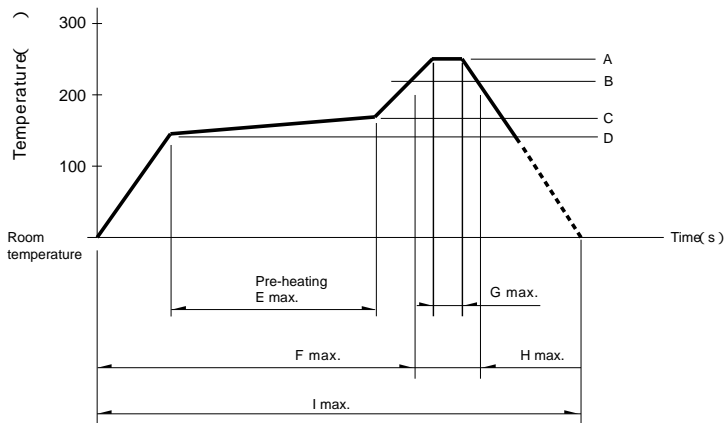
系列	烙铁头温度	焊接时间
RDC50, RDC90	350±5	3 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> s
RDC10, RD7	350 max.	3s max.

## ■ 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RDC501, RDC502	100 to 150	1min. max.	260±5	10±1s	1 time
RD7	100 max.	1min. max.	260 max.	5s max.	1 time

## ■ 回流方式的参考举例

1. 清洗该传感器不能进行清洗。
2. 使用焊剂请使用含有 10~15wt % 钎剂的乳酪焊剂。
3. 焊接次数焊接一次。
4. 推荐回流条件



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RDC503 RDC506	250	230	180	150	2min.	—	5s	40s	4min.	1 time
RDC90	255	230	—	—	—	2min.	10s	1min.	4min.	1 time

### 注

1. 本产品,在只有红外线的回流焊接炉中,有焊接不附着的可能,所以请使用热风回流焊接炉,或红外线+热风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用热风回流焊接方式时的传感器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质,大小,厚度等的不同,电路板温度和传感器表面温度有相差很大的可能,请注意,传感器表面温度不要超过250。
3. 根据回流焊接槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。