

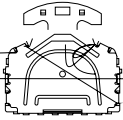
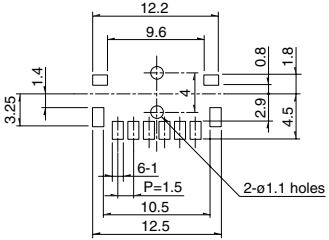
项目		规格
最大额定/最小额定 (电阻负载)		10mA 5V DC / 50 $\mu$ A 3V DC
输出电压		1mA 5V DC (电阻负载) 时1V以下
动作力	操纵杆部	$0.65 \pm 0.3$ N
	推按部	$2 \pm 1$ N
行程 (按动操作)		参阅外形图
操作寿命	无负载	100,000 cycles
	负载	100,000 cycles ( 10mA 5V DC )

■ 产品

■ 靴

外形图

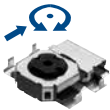





Unit:mm

形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图 (从开关安装面看)
	 <p>Dimensions shown in the diagram:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Overall width: 12.2</li> <li>Internal width: 9.6</li> <li>Left offset: 3.25</li> <li>Left offset from center: 1.4</li> <li>Top offset: 1.8</li> <li>Top offset from center: 0.8</li> <li>Bottom offset: 4.5</li> <li>Bottom offset from center: 2.9</li> <li>Internal width from center: 4</li> <li>Pin pitch: P=1.5</li> <li>Pin length: 6-1</li> <li>Pin spacing: 10.5</li> <li>Pin spacing: 12.5</li> <li>Two holes: 2-<math>\phi</math>1.1 holes</li> </ul>

多功能操作装置

可变电阻型

开关型

		小型产品		
照片				
外形尺寸 (mm)	W	-	9.5	11.8
	D	-	8.8	11.4
	H	-	2.2	3
操作轴数			1 轴	
轴材质			树脂	
方向分辨率		-		2方向
方向操作触感 (tactile feeling)		有		无
操纵杆复位机构		无		有
中央按动开关			有	
编码器		有		无
使用温度范围			- 10 to +60	- 40 to +85
操作寿命	无负载寿命		100,000 cycles	
	负载寿命 最大额定负载	-		100,000 cycles
车用产品		-		-
生命周期				
最大额定 (电阻负载)		1mA 5V DC		10mA 5V DC
电性能	输出电压	1mA 5V DC (电阻负荷)时1V以下	-	1mA 5V DC (电阻负荷)时1V以下
	编码器分辨率	6 pluses/360°		-
	绝缘电阻	10M min. 50V DC		100M min. 100V DC
	耐电压	50V AC for 1min.		100V AC for 1min.
机械性能	方向动作力	-		0.65±0.3N
	按动作力	3.5±1.5N	2.5±1N	2±1N
	编码器定位扭矩	3±2mN·m	-	-
	端子强度	-		3N for 1min.
	操作部强度		50N	
耐久性	耐寒性能	- 30 96h	- 20 96h	- 40 96h
	耐热性能		85 96h	
	耐湿性能		40 , 90 to 95%RH 96h	
页		445	447	449



开关型多功能操作装置 焊接条件

451

开关型多功能操作装置 使用时的注意事项

452

## 手工焊接方式的参考举例

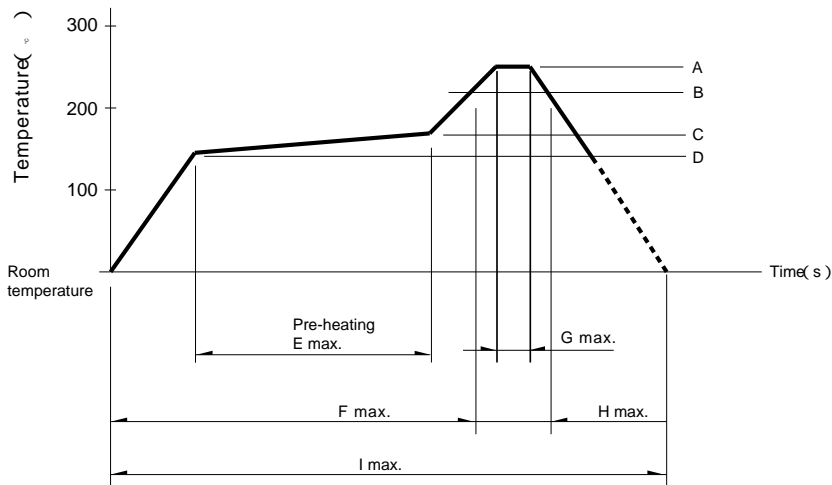
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRH	350±5	3s max.	1 time
RKJXS	350±10	$3 \begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ s	2 times max.

## 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100 max.	2 min. max.	260±5	5±1s	2 times max.
RKJXL		70s max.	260 max.	6s max.	2 times max.

## 回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1~ 0.2的 C A ( K ) 或 C C ( T ) 测量。位置在焊连接部 ( 铜箔面 ) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260	230	150	150	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250	230	150	150	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRH, SLLB, SRBE	260	230	180	150	2 min.	—	—	40s	—	1 time

### 注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 因此, 于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。